



Werner Streit • Schaltgeräte & Anlagen Service GmbH

FIRMENINFORMATION

FIRMENVORSTELLUNG

LEISTUNGSKATALOG

LEISTUNGSBESCHREIBUNG

PRÜFUNGEN AN SCHALTGERÄTEN

REFERENZLISTE

FIRMENVORSTELLUNG

Wir sind ein AMS zertifiziertes Unternehmen nach VG und OHSAS 18001.

Um die Zuverlässigkeit und Sicherheit Ihrer Schaltgeräte zu gewährleisten, ist eine regelmäßige Wartung dringend erforderlich.

Gerne möchten wir Ihnen unser Dienstleistungsunternehmen **Werner Streit Schaltgeräte & Anlagen Service GmbH** vorstellen.

Wir bieten den kompletten Service an Schaltgeräten und Schaltanlagen. Mit unserem technischen Know-how garantieren wir eine qualifizierte Leistung. Wir stellen Ihnen ein Team von technischen Spezialisten zur Verfügung, die ihre fachspezifischen Kenntnisse durch langjährige Berufserfahrung und qualifizierte Schulungen erworben haben.

Bei Anfragen für die Lieferung und Montage von Schaltanlagen arbeiten wir mit unserem qualifizierten Kooperationspartner zusammen.

Unsere Dienstleistungen im **Mittel- und Niederspannungsbereich:**

Revision und Wartung von Schaltgeräten

Reinigung und Prüfung von Transformatoren

Schalteranalyse, Übergangswiderstandsmessung

Vakuurröhrenprüfung, Isolationsprüfung

Hochstromprüfung, Primär- und Sekundärprüfung, Schutzprüfung an Relais

Lieferung und Montage von Neugeräten in vorhandene Anlagen

24-Stunden Stördienst

Durch Optimierung unseres Dienstleistungsangebotes und unserem Preisgefüge konnten wir das Vertrauen von namhaften Firmen gewinnen. Eine Referenzliste senden wir Ihnen auf Anfrage zu.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Schauen Sie auf unsere Website www.streitgmbh.de. Wir sehen Ihrer konkreten Anfrage gerne entgegen. Ein Ortstermin zu einem persönlichen Gespräch oder der Aufnahme Ihrer Schaltanlage kann jederzeit vereinbart werden.

LEISTUNGSKATALOG		===Auszug===
Geräteverzeichnis	Typenbezeichnung	
ABB, CALOR EMAG, BBC		
Leistungsschalter (Löschmittel Öl)	C4d, E-EB, EML, LOS, OD, OH, OK, OZ, S, SB, SCA	
Strömungsschalter (ölarml)	SBJ, SBJB, SBK, SC, SD, SE, ZE8WE	
Vakuumschalter	VBL, VD4, VD4M, VM1, VZ1M	
Druckluftschalter	D37, DB30	
SF6-Anlagen		
UMZ-Schutzrelais		
Sicherungslasttrennschalter Lasttrennschalter Trennschalter	CK3, CR3, CZ3L, FN12, FNG12, NAL, NALF, RDJ20, RGBF4, RL, RLE, RLSF, RGBF4, WBM6	
Erdungsschalter	R10N, EK5	
Niederspannungsschalter	AD5, AM5, AM7, HA3, SACE, ZAD7K, ZAM, EMAX E2, -E3, MEGAMAX F2	
AEG, AREVA, SACHSENWERK, SCHNEIDER ELECTRIC, ALSTOM		
Leistungsschalter (Löschmittel Öl)	CS4, D254, D356, D406, -506, D756, DKU, DSF506/20, E506, E806, EKV, F406, ID506, IE506, IE5012,	
Strömungsschalter (ölarml)	E10012/30, E5012/20, M254, M356, M406, -506, MC406, -506, MKU	
Vakuumschalter	HVX, VA, VAA, VAL, HVEW, WBBM	
Druckluftschalter	CP312a, DM415, GE412-415, GS	
SF6-Anlagen		
UMZ-Schutzrelais		
Sicherungslasttrennschalter Lasttrennschalter Trennschalter	AL, ALF, ALG, BAL, FAL, TG	
Erdungsschalter		
Niederspannungsschalter	M, ME, MEY	
Gleichstromschnellschalter	Gea SE, Gerapid	

LEISTUNGSKATALOG		===Auszug===
Geräteverzeichnis	Typenbezeichnung	
CONCORDIA Sprecher, Sprecher Energie, GEC ALSTHOM T & D, Alstom		
Leistungsschalter (ölarml)	CHP, HP	
Vakuumschalter	HV, HVX	
Lasttrennschalter Trennschalter	LD, LDT, LTRA, LTRI, RLT, TKL, TRF, TRLF	
DRIESCHER		
Leistungsschalter (Löschmittel Öl)	L163, L265	
Vakuumschalter	V625	
Lasttrennschalter Trennschalter	H22, H27, LDT6, LDTP, MIPAK	
EIB		
Leistungsschalter (ölarml)	A10/500/6	
FELTEN & GUILLIAUME, ORMAZABAL, SZM		
Leistungsschalter (ölarml)	FA20	
Trennschalter	CLFS, KL, KLF, LDTL, LTK, LTKE	
HUNDT & WEBER, FANAL		
Niederspannungsschalter	HE, HN, LH, LN	
KLÖCKNER & MÖLLER, MERLIN GERIN, EATON		
Leistungsschalter (ölarml)	CHP, HP, FLU ARC, FB4	
Vakuumschalter	SH	
Niederspannungsschalter	C250N, IZM, HZM, M20, M25, NZM, S7A, SA, ZM	

LEISTUNGSKATALOG		===Auszug===
Geräteverzeichnis	Typenbezeichnung	
SIEMENS		
Expansionschalter (Löschmittel Öl)	H510, H511, H512	
Expansionschalter (Löschmittel Expansin)	H622, H623, H624, H636, (a, b, c, g, j)	
Strömungsschalter (ölarml)	3AA, 3AB, 3AC, H515	
Vakuumschalter	3AE, 3AF, 3AG, 3AH, 3AK, 3AR, 3CG	
Vakuumschutz	3TL6, 8BK30	
SF6 Anlagen		
UMZ-Schutzrelais		
Schaltfehlerschutzgeräte Steuergeräte	H30, -31, -32, -33, TH30, -32, -33, DTH30, -31, -32, -33, DTH40, 8TH1, 8TJ2	
Sicherungslasttrennschalter Lasttrennschalter	3CA, 3CB, 3CD, 3CF, 3CJ	
Trennschalter	3CV, 3CW, 3DC, 3DE, 3DL, 8DA, 8DC H213, H245, H246, H248, H250, H251	
Erdungsschalter	3CX, KG, KGE	
Niederspannungsschalter	3WE, 3WN, 3WS, 3WX, 3VL	
Gleichstromschnellschalter	3WV	
VOIGT & HAEFFNER		
Leistungsschalter (Löschmittel Öl)	LAD, LAQ, LS	
Strömungsschalter (ölarml)	LE, LF, LG, LAM, LM, SWL	
Trennschalter	LT, LTP, LTSE, TL, TM12	
Kleinschaltfelder mit Trennschalter	KWK	
Niederspannungsschalter	CLS, CK3000, CK4000, R604, R913, R921, R910	
Niederspannungstrennschalter	R213	

LEISTUNGSKATALOG		===Auszug===
Geräteverzeichnis	Typenbezeichnung	
WICKMANN		
Leistungsschalter (ölarml)	OB3-125	
Lasttrennschalter Trennschalter	DLT	
TRANSFORMATOREN		
Öltransformator mit Ölanalyse		
Trockentransformator		

LEISTUNGSBESCHREIBUNG Wartung und Instandhaltung	
Schaltgerät	Ausführung
Leistungsschalter (Löschmittel Öl) Strömungsschalter (ölarml) Expansionschalter (Löschmittel Öl)	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung -Funktionsprüfung -Kontrolle der mechanischen Baugruppen -Reinigung aller Lager- und Gelenkstellen sowie Gleitflächen, anschließend neue Schmierstoffe aufbringen -Überprüfung der elektrischen Ausrüstung -Spulen- und Motorenprüfung -Schalteröl ablassen -Demontage und Kontrolle der Schalterpole -Schaltstücke und Löscheinsätze ausbauen und auf Abbrand prüfen -Entlüftungsstutzen, Schaltkopf, Ölstandsschauglas, Führungsrohr, Schwimmer und Ölstandanzeiger mit Neuöl spülen und reinigen -Schaltstücke und Löschkammereinsätze einbauen -neues Schalteröl einfüllen -Anschlüsse der Stromschienen auf Festigkeit prüfen -Messung der Übergangswiderstände -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben <p>Schalteranalyse:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Messung der Schaltzeiten sowie der Gleichzeitigkeit der Schalterpole
Expansionschalter (Löschmittel Expansin)	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung -Funktionsprüfung -Kontrolle der mechanischen Baugruppen -Reinigung aller Lager- und Gelenkstellen sowie Gleitflächen, anschließend neue Schmierstoffe aufbringen -Überprüfung der elektrischen Ausrüstung -Spulen- und Motorenprüfung -Expansin absaugen -Demontage und Kontrolle der Schalterköpfe -Schaltstücke und Rohrkammern ausbauen und auf Abbrand prüfen -Rohrkammern und Elastoring prüfen -Entlüftungsstutzen, Schaltköpfe, Rohrkammern und Flüssigkeitsstandglas mit destilliertem Wasser reinigen -Schaltstücke, Rohrkammern und Schalterköpfe einbauen -neues Expansin entsprechend Nennspannung einfüllen -Anschlüsse der Stromschienen auf Festigkeit prüfen -Flüssigkeits-Stoßdämpfer prüfen -Betätigungsventil prüfen -Messung der Übergangswiderstände -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben <p>Schalteranalyse:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Messung der Schaltzeiten sowie der Gleichzeitigkeit der Schalterpole

LEISTUNGSBESCHREIBUNG Wartung und Instandhaltung	
Schaltgerät	Ausführung
Vakuumleistungsschalter (Löschmittel Vakuum) Vakuumschütz (Löschmittel Vakuum)	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung -Funktionsprüfung -Kontrolle der mechanischen Baugruppen -Reinigung aller Lager- und Gelenkstellen sowie Gleitflächen, anschließend neue Schmierstoffe aufbringen -Überprüfung der elektrischen Ausrüstung -Spulen- und Motorenprüfung -Prüfung der Vakuumröhren -Anschlüsse der Stromschienen auf Festigkeit prüfen -Messung der Übergangswiderstände -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben Schalteranalyse: <ul style="list-style-type: none"> -Messung der Schaltzeiten sowie der Gleichzeitigkeit der Schalterpole
Druckluftschalter (Löschmittel Druckluft)	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung -Funktionsprüfung -Spulenprüfung -Überprüfung der elektrischen Ausrüstung -Reinigung Schaltergrundgestell und Isolierteile -Kontrolle der mechanischen Baugruppe Steuerblock -Reinigung aller Lager- und Gelenkstellen sowie Gleitflächen, anschließend neue Schmierstoffe aufbringen -Kontrolle Blasrohre, Verzögerungs- und Rückschlagventil -Trennmesser und Einfahrkontakte kontrollieren, reinigen und anschließend neue Schmierstoffe aufbringen -Schaltweg und Kontaktweg an den Polen kontrollieren -Anschlüsse der Stromschienen auf Festigkeit prüfen -Messung der Übergangswiderstände -Dichtigkeits- und Funktionsprobe -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben Schalteranalyse: <ul style="list-style-type: none"> -Messung der Schaltzeiten sowie der Gleichzeitigkeit der Schalterpole
Schaltfelder:	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung -Reinigung der Schaltfelder -Kontrolle der Schraubenverbindungen -Reinigung der Isolierteile -sämtliche Gelenke ölen und auf Leichtgängigkeit prüfen -Schaltwagenführungen und Verriegelung reinigen, anschließend neue Schmierstoffe aufbringen -Funktionsprüfung der Verriegelungseinheit -Hilfsschalter prüfen und leicht schmieren -Messung des Erdungswiderstandes -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben

LEISTUNGSBESCHREIBUNG Wartung und Instandhaltung	
Schaltgerät	Ausführung
SF6-Anlage, Antriebe:	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung -Reinigung der Schaltfelder -Reinigung aller Lager- und Gelenkstellen sowie Gleitflächen, anschließend neue Schmierstoffe aufbringen -Hilfsschalter prüfen und leicht schmieren -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben
UMZ-Schutzrelais:	<p>Sekundärprüfung: (Sverker760) <u>bestehend aus:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -einphasige Schutzrelaisprüfung -dreiphasige Schutzrelaisprüfung (falls Phase für Phase geprüft werden kann) -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben <p>Primärprüfung: (Oden AT) <u>bestehend aus:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -einphasige Schutzrelaisprüfung -dreiphasige Schutzrelaisprüfung (falls Phase für Phase geprüft werden kann) -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben
Schaltfehlerschutzgerät / Steuergerät:	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung -Zerlegung des Druckluftrückmelders -Reinigung aller Komponenten -Dichtigkeitsprüfung -Prüfung der Verriegelungen -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben
Sicherungslasttrennschalter, Lasttrennschalter, Trennschalter:	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung -Funktionsprüfung -Reinigung der Isolierteile -Kontrolle von Antrieb und Kontaktsystem -Reinigung aller Lager- und Gelenkstellen sowie Gleitflächen, anschließend neue Schmierstoffe aufbringen -Überprüfung der elektrischen Ausrüstung -Messung der Übergangswiderstände -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben
Erdungsschalter:	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung -Funktionsprüfung -Kontrolle der mechanischen Baugruppen -Reinigung aller Lager- und Gelenkstellen sowie Gleitflächen, anschließend neue Schmierstoffe aufbringen -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben

LEISTUNGSBESCHREIBUNG Wartung und Instandhaltung	
Schaltgerät	Ausführung
Niederspannungsschalter:	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung -Funktionsprüfung -Kontrolle der mechanischen Baugruppen -Reinigung aller Lager- und Gelenkstellen sowie Gleitflächen, anschließend neue Schmierstoffe aufbringen -Überprüfung der elektrischen Ausrüstung -Spulen- und Motorenprüfung -Demontage und Kontrolle der Löschkammern -Überprüfung der Strombahnen, Kontakte u. Schubstangen -Messung der Übergangswiderstände -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben <p>Hochstromprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Messen des Auslösegrenzwertes -Messen der Auslösezeit -Messen der Schnellauslösung
Gleichstromschnellschalter	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung -Funktionsprüfung -Kontrolle der mechanischen Baugruppen -Reinigung aller Lager- und Gelenkstellen sowie Gleitflächen, anschließend neue Schmierstoffe aufbringen -Überprüfung der elektrischen Ausrüstung -Spulen- und Motorenprüfung -Demontage und Kontrolle der Löschkammern -Überprüfung der Strombahn und der Kontakte -Messung der Übergangswiderstände -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben

LEISTUNGSBESCHREIBUNG Wartung und Instandhaltung	
Schaltgerät	Ausführung
Öltransformatoren	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung -Reinigung Traforaum -Reinigung des Transformators und der Ölwanne -Kontrolle aller Anschlüsse auf Festigkeit -Kontrolle der Leitungen und Endverschlüsse -Kontrolle Isolierkerzen auf Beschädigungen -Prüfung Buchholzschutz -Isolationsmessung -Messung des Erdungswiderstandes -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben Ölprobe: -Gaschromatographische Analyse -Reinheit -Neutralisationszahl -Durchschlagsspannung Austausch Trockenperlen: Trockenvorlage -demonstrieren, zerlegen, reinigen -alte Trockenperlen entsorgen Ölvorlage -demonstrieren, reinigen -neue Trockenperlen auffüllen Nachfüllen Isolieröl: -Ausdehnungsgefäß >20° auffüllen
Trockentransformatoren	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung -Reinigung Traforaum -Transformator mit Druckluft entstauben -Kontrolle aller Anschlüsse auf Festigkeit -Kontrolle der Leitungen und Endverschlüsse -Schutzprüfung -Isolationsmessung -Messung des Erdungswiderstandes -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben

PRÜFUNGEN an Schaltgeräten		
Prüfgeräte, Hersteller	Prüfung	Prüfbereich
ODEN AT Megger (Programma)	Hochstromprüfung Primärprüfung Übergangswiderstandsmessung	Niederspannungsschaltgeräte UMZ-Schutz, Stromwandler Mittel- und Niederspannungsschaltgeräte
SVERKER 750/760 Megger (Programma)	Sekundärprüfung	UMZ-Schutz Distanz-Schutz
B10E Netzgerät Megger (Programma)	Spulenprüfung Motorenprüfung	Mittel- und Niederspannungsschaltgeräte
MOM 690 Megger (Programma)	Übergangswiderstandsmessung (Spannungsfallmessung)	Mittel- und Niederspannungsschaltgeräte
METRISO 5000 Gossen Metrawatt	Isolationsprüfung	Transformatoren
C. A 6413 CHAUVIN ARNOUX	Erdungsmessung	Transformatoren
VIDAR Megger (Programma)	Vakuumpipelineprüfung Isolationsprüfung	Vakuumschaltgeräte
PROMET 100 KoCoS	Übergangswiderstandsmessung (Spannungsfallmessung)	Mittelspannungsschaltgeräte
ACTAS P4/P6 KoCoS	Schalteranalyse Messung: Schaltzeiten Gleichzeitigkeit Schalterpole	Mittelspannungsschaltgeräte
Auslöseprüfgerät TRIP TEST ABB	Auslöseprüfung	Niederspannungsschalter SACE
Auslöseprüfgerät TT1 Siemens	Auslöseprüfung	Niederspannungsschalter 3WN

Fordern Sie unsere Referenzliste an.

Gerne übersenden wir Ihnen eine Aufstellung von Kunden, die branchengleich in Ihrer Nähe sind oder gleiche Schaltgeräte verwenden.

Bitte informieren Sie uns über die von Ihnen verwendeten Schaltgeräte, damit wir eine entsprechende Auswahl treffen können.

info@streitgmbh.de