

Wir schaffen Sicherheit



Streit Schaltgeräte & Anlagen Service GmbH
Wir Schaffen Sicherheit

FIRMENINFORMATION

FIRMENVORSTELLUNG

LEISTUNGSKATALOG

LEISTUNGSBESCHREIBUNG

PRÜFUNGEN AN SCHALTGERÄTEN

REFERENZLISTE

FIRMENVORSTELLUNG

Wir sind seit mehr als 20 Jahren ein erfolgreiches Unternehmen mit einem sehr hohen Anspruch an unsere Arbeitsleistung im Bereich Wartung und Instandhaltung an Schaltgeräten und Schaltanlagen, im Bereich Mittel- und Niederspannung und bedienen das komplette Spektrum von der Wartung bis zur Instandsetzung an Schaltgeräten.

Unsere Dienstleistungen im **Mittel- und Niederspannungsbereich:**

Revision, Wartung und Instandsetzung von Schaltgeräten
Reinigung und Prüfung von Transformatoren
Schalteranalyse an Leistungsschaltern
Übergangswiderstandsmessung an allen Schaltgeräten
Vakuumpipettenprüfung an Vakuumschaltgeräten
Hochstromprüfung (Primärprüfung) an Niederspannungsschaltgeräten
Primär- und Sekundärprüfung an UMZ-Relais
24-Stunden Störsdienst

Mit unserem technischen Know-how garantieren wir eine qualifizierte Leistung. Wir stellen Ihnen ein Team von technischen Spezialisten zur Verfügung, die ihre fachspezifischen Kenntnisse durch langjährige Berufserfahrung und qualifizierte Schulungen erworben haben.

Durch gute Kontakte zu Herstellern ist die Beschaffung von Ersatzteilen und Informationen problemlos möglich. Eine umfangreiche Lagerhaltung von Ersatzteilen alter Leistungsschalter ermöglicht es uns auch in diesem Bereich behilflich zu sein. Bei Reparaturen an Transformatoren, bei Erneuerung von Schaltanlagen stehen unsere langjährigen und etablierten Kooperationspartner zur Verfügung.

Arbeitssicherheit ist für uns ein wichtiges Thema. Seit 2013 sind wir im Bereich Arbeitsschutzmanagement zertifiziert.

Um die Zuverlässigkeit und Sicherheit Ihrer Schaltgeräte zu gewährleisten, ist eine regelmäßige Wartung dringend erforderlich.

Bereits viele namhafte Unternehmen nutzen unsere Dienstleistung und Erfahrung und sind von unserer Leistung und Qualität überzeugt. Eine Referenzliste senden wir Ihnen auf Anfrage gerne zu.

Wollen auch Sie zukünftig zu unseren Kunden gehören, haben wir Ihr Interesse geweckt? Schauen Sie auf unsere Website. Wir sehen Ihrer konkreten Anfrage gerne entgegen. Sollten Sie noch Fragen haben, rufen Sie uns gerne an.

LEISTUNGSKATALOG Auszug	
Geräteverzeichnis	Typenbezeichnung
ABB, CALOR EMAG, BBC	
Leistungsschalter (Löschmittel Öl) Strömungsschalter (ölarml)	C4d, LOS, OD, OH, OK, OZ, S10i, S20K400, SB, SBJ, SBJB, SBK, SC, SD, SE, ZE8WE
Vakuumschalter	VAL, VBL, VD4, VD4M, VM1, VZ1M
Vakuumschalter SF6Gas isolierte Pole	HA3-12-16-40, HB12.06.16F
Druckluftschalter	DB10, DB30
SF6-Anlagen	Alle Typen
UMZ-Schutzrelais	Alle Typen
Sicherungslasttrennschalter Lasttrennschalter Trennschalter	CK3, CR3R, CZ3L, FN12, FNG12, NAL, NALF, RDJ20, RGBF4, RL, RLE, RLSF, RGBF4, RL, RLE, WBM6
Erdungsschalter	R10N, EK5 und alle anderen
Niederspannungsschalter	AD5, AM5, AM7, SACE, ZAD7K, ZAM, EMAX, MEGAMAX F2
AEG, AREVA, SACHSENWERK, SCHNEIDER ELECTRIC, ALSTOM	
Leistungsschalter (Löschmittel Öl) Strömungsschalter (ölarml)	CS4, D254, D356, D406, D506, D756, DKU, DSF506/20, E506, E806, EKV, E10012/30, E5012/20, F406, ID506, IE506, IE5012, M254, M356, M406, M506, MC406, MC506, MKU
Vakuumschalter	ECA, HVEW, HVX, PIX, VA, VAA, VAL, WBBM
Druckluftschalter	CP312a, DM412, DME 412, G412, GE412-415, GS
Vakuumschütz	K934
SF6-Anlagen	Alle Typen
UMZ-Schutzrelais	Alle Typen
Lasttrennschalter, Trennschalter	AL, ALF, ALG, BAL, FAL, TG
Erdungsschalter	Alle Typen
Niederspannungsschalter	M, ME, MEY, MC
CONCORDIA Sprecher, Sprecher Energie, GEC ALSTHOM T & D, Alstom	
Leistungsschalter (ölarml)	CHP, HP
Vakuumschalter	HV, HVX
Lasttrennschalter, Trennschalter	LD, LDT, LTRA, LTRI, RLT, TKL, TRF, TRLF

LEISTUNGSKATALOG	
Geräteverzeichnis	Typenbezeichnung
DRIESCHER	
Leistungsschalter (Löschmittel Öl)	L163, L265, L265F
Vakuumschalter	V625
Lasttrennschalter, Trennschalter	H22, H27, LDT6, LDTP, MIPAK
EIB	
Leistungsschalter, (öalarm)	A10/500/6
FELTEN & GUILLIAUME, ORMAZABAL, SZM	
Leistungsschalter (öalarm)	FA20
Lasttrennschalter, Trennschalter	CLFS, KL, KLF, LDTL, LTK, LTKE
Vakuumschalter	LTK, NVL. SZM
HUNDT & WEBER, FANAL	
Niederspannungsschalter	HE, HN, LH, LN
KLÖCKNER & MÖLLER, MERLIN GERIN, EATON	
Leistungsschalter (öalarm)	FLUARC, FB4
Vakuumschalter	SH
Niederspannungsschalter	C250N, IZM, HZM, M20N1, M25, NW, NZM, S7A, SH, ZM
SIEMENS	
Expansionsschalter (Löschmittel Öl)	3AA, 3AB, 3AC, H510, H511, H512, H515, SWL, LG
Strömungsschalter (öalarm)	
Expansionsschalter (Löschmittel Expansin)	H622c,g,j, H623b,c,h,j, H624a,c,g,j, H636b10
Vakuumschalter	3AE, 3AF, 3AG, 3AH, 3AK, 3AR, 3CG
Vakuumschutz	3TL6
SF6 Anlagen	Alle Typen
UMZ-Schutzrelais	Alle Typen
Schaltfehlerschutzgeräte Steuergeräte	DTH30, DTH31, DTH32, DTH33, DTH40, H30, H31, H32, H33, TH30, TH32, T33, 8TH1, 8TJ2
Lasttrennschalter, Trennschalter	3CA, 3CB, 3CD, 3CF, 3CJ, 3CV, 3CW, 3DC, 3DE, 3DL, 8DA, 8DC, H213, H245g, H246, H248, H250, H251, KCE
Erdungsschalter	3CX, KG, KGE
Niederspannungsschalter	3WE, 3WL, 3WN, 3WS, 3WX, 3VL

LEISTUNGSKATALOG	
Geräteverzeichnis	Typenbezeichnung
VOIGT & HAEFFNER	
Leistungsschalter (Löschmittel Öl) Strömungsschalter (ölarmlarm)	LAD, LAM, LAQ, LDTP, LE, LG, LS14.10, LF, LM, SWL
Trennschalter	LT, LTP, LTSE, TL, TM12, TME
Kleinschaltfelder mit Trennschalter	KWK
Niederspannungsschalter	CLS51, CK3000, CK4000, R604, R913, R921, R910
Niederspannungstrennschalter	R213
WICKMANN	
Leistungsschalter (ölarmlarm)	OB3-125
Lasttrennschalter, Trennschalter	DLT
TRANSFORMATOREN	
Öltransformator mit Ölanalyse	
Trockentransformator	

LEISTUNGSBESCHREIBUNG Wartung und Instandhaltung	
Schaltgerät	Ausführung
Leistungsschalter (Löschmittel Öl) Strömungsschalter (ölarmlarm) Expansionsschalter (Löschmittel Öl)	<ul style="list-style-type: none"> -Sicht- und Funktionsprüfung -Kontrolle der mechanischen Baugruppen -Reinigung aller Lager- und Gelenkstellen sowie Gleitflächen, Aufbringung neuer Schmierstoffe -Überprüfung der elektrischen Ausrüstung -Spulen- und Motorenprüfung -Isolieröl ablassen -Demontage und Kontrolle der Schalterpole -Schaltstücke und Löscheinsätze ausbauen und auf Abbrand kontrollieren -Entlüftungsstutzen, Schaltkopf, Ölstandsschauglas, Führungsrohr Schwimmer und Ölstandanzeiger mit Neuöl spülen -Schaltstücke und Löschkammereinsätze einbauen -neues Isolieröl einfüllen -Anschlüsse der Stromschienen auf Festigkeit prüfen -Messung der Übergangswiderstände -mechanische und elektrische Funktionskontrolle -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben <p>Schalteranalyse:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Messung der Einschalteigenzeit -Messung der Ausschalteigenzeit -Messung der Einschaltgeschwindigkeit -Messung der Ausschaltgeschwindigkeit -Messung des Kontaktweges und Gleichlauf der Schalterpole
Expansionsschalter (Löschmittel Expansin)	<ul style="list-style-type: none"> -Sicht- und Funktionsprüfung -Kontrolle der mechanischen Baugruppen -Reinigung aller Lager- und Gelenkstellen sowie Gleitflächen, Aufbringung neuer Schmierstoffe -Überprüfung der elektrischen Ausrüstung -Spulen- und Motorenprüfung -Expansin absaugen -Demontage und Kontrolle der Schalterköpfe -Schaltstücke und Rohrkammern ausbauen und auf Abbrand prüfen -Rohrkammern und Elastoring prüfen -Entlüftungsstutzen, Schaltköpfe, Rohrkammern und Flüssigkeitsstandglas mit destilliertem Wasser reinigen -Schaltstücke, Rohrkammern und Schalterköpfe einbauen -neues Expansin entsprechend Nennspannung einfüllen -Anschlüsse der Stromschienen auf Festigkeit prüfen -Flüssigkeits-Stoßdämpfer prüfen -Betätigungsventil prüfen -Messung der Übergangswiderstände -mechanische und elektrische Funktionskontrolle -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben

LEISTUNGSBESCHREIBUNG Wartung und Instandhaltung	
Schaltgerät	Ausführung
Druckluftschalter (Löschmittel Druckluft)	<ul style="list-style-type: none"> -Sicht- und Funktionsprüfung -Spulenprüfung -Überprüfung der elektrischen Ausrüstung -Reinigung Schaltergrundgestell und Isolierteile -Kontrolle der mechanischen Baugruppe Steuerblock -Reinigung aller Lager- und Gelenkstellen sowie Gleitflächen, Aufbringung neuer Schmierstoffe -Kontrolle Blasrohre, Verzögerungs- und Rückschlagventil -Trennmesser und Einfahrkontakte kontrollieren, reinigen und neue Schmierstoffe aufbringen -Schaltweg und Kontaktweg an den Polen kontrollieren -Anschlüsse der Stromschienen auf Festigkeit prüfen -Messung der Übergangswiderstände -Dichtigkeits- und Funktionsprobe -mechanische und elektrische Funktionskontrolle -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben <p>Schalteranalyse:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Messung der Einschalteigenzeit -Messung der Ausschalteigenzeit -Messung der Einschaltgeschwindigkeit -Messung der Ausschaltgeschwindigkeit -Messung des Kontaktweges und Gleichlauf der Schalterpole <p>Druckluftbehälterprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung auf äußere und innere Beschaffenheit -Prüfung der Druckfestigkeit
Vakuumsleistungsschalter (Löschmittel Vakuum) Vakuumschütz (Löschmittel Vakuum)	<ul style="list-style-type: none"> -Sicht- und Funktionsprüfung -Kontrolle der mechanischen Baugruppen -Reinigung aller Lager- und Gelenkstellen sowie Gleitflächen, Aufbringung neuer Schmierstoffe -Überprüfung der elektrischen Ausrüstung -Spulen- und Motorenprüfung -Prüfung der Vakuumröhren -Anschlüsse der Stromschienen auf Festigkeit prüfen -Messung der Übergangswiderstände -mechanische und elektrische Funktionskontrolle -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben <p>Schalteranalyse:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Messung der Einschalteigenzeit -Messung der Ausschalteigenzeit -Messung der Einschaltgeschwindigkeit -Messung der Ausschaltgeschwindigkeit -Messung des Kontaktweges und Gleichlauf der Schalterpole

LEISTUNGSBESCHREIBUNG Wartung und Instandhaltung	
Schaltgerät	Ausführung
SF6-Anlage, Antriebe	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung -Reinigung des Antriebes -Reinigung aller Lager- und Gelenkstellen sowie Gleitflächen, Aufbringung neuer Schmierstoffe -Hilfsschalter prüfen und leicht schmieren -mechanische und elektrische Funktionskontrolle -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben
Schaltfelder	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung -Reinigung der Schaltfelder -Kontrolle der Schraubenverbindungen -Reinigung der Isolierteile -sämtliche Gelenke ölen und auf Leichtgängigkeit prüfen -Schaltwagenführungen und Verriegelung reinigen, Aufbringung neuer Schmierstoffe -Funktionsprüfung der Verriegelungseinheit -Hilfsschalter prüfen und leicht schmieren -Messung des Erdungswiderstandes -mechanische und elektrische Funktionskontrolle -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben
Fahrwagenkontrolle	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung -Reinigung der Schaltfelder -Kontrolle der Schraubenverbindungen -Reinigung der Isolierteile -sämtliche Gelenke ölen und auf Leichtgängigkeit prüfen -Schaltwagenführungen und Verriegelung reinigen, Aufbringung neuer Schmierstoffe -Funktionsprüfung der Verriegelungseinheit -Hilfsschalter prüfen und leicht schmieren -Messung des Erdungswiderstandes -mechanische und elektrische Funktionskontrolle -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben
Sicherungslasttrennschalter, Lasttrennschalter, Trennschalter:	<ul style="list-style-type: none"> -Sicht- und Funktionsprüfung -Reinigung der Isolierteile -Kontrolle von Antrieb und Kontaktsystem -Reinigung aller Lager- und Gelenkstellen sowie Gleitflächen, Aufbringung neuer Schmierstoffe -Überprüfung der elektrischen Ausrüstung -Messung der Übergangswiderstände -mechanische und elektrische Funktionskontrolle -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben

LEISTUNGSBESCHREIBUNG Wartung und Instandhaltung	
Schaltgerät	Ausführung
Erdungsschalter	<ul style="list-style-type: none"> -Sicht- und Funktionsprüfung -Kontrolle der mechanischen Baugruppen -Reinigung aller Lager- und Gelenkstellen sowie Gleitflächen, Aufbringung neuer Schmierstoffe -mechanische und elektrische Funktionskontrolle -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben
UMZ-Schutzrelais	<p>Sekundärprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> -einphasige Schutzrelaisprüfung -dreiphasige Schutzrelaisprüfung (falls Phase für Phase geprüft werden kann) -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben <p>Primärprüfung über Wandler:</p> <ul style="list-style-type: none"> -einphasige Schutzrelaisprüfung -dreiphasige Schutzrelaisprüfung (falls Phase für Phase geprüft werden kann) -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben
Schaltfehlerschutzgerät / Steuergerät	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung -Zerlegung des Druckluftrückmelders -Reinigung aller Komponenten -Dichtigkeitsprüfung -Prüfung der Verriegelungen -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben
Niederspannungsschalter	<ul style="list-style-type: none"> -Sicht- und Funktionsprüfung -Kontrolle der mechanischen Baugruppen -Reinigung aller Lager- und Gelenkstellen sowie Gleitflächen, Aufbringung neuer Schmierstoffe -Überprüfung der elektrischen Ausrüstung -Spulen- und Motorenprüfung -Demontage und Kontrolle der Löschkammern -Überprüfung der Strombahnen, Kontakte und Schubstangen -Messung der Übergangswiderstände -mechanische und elektrische Funktionskontrolle -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben <p>Hochstromprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Messen der Ansprechwerte $I>$ und $I<<$ -Messen der Auslösezeit

LEISTUNGSBESCHREIBUNG Wartung und Instandhaltung	
Schaltgerät	Ausführung
Öltransformatoren	<ul style="list-style-type: none"> -Sichtprüfung -Kontrolle aller Anschlüsse auf Festigkeit -Kontrolle der Leitungen und Endverschlüsse -Kontrolle Isolierkerzen auf Beschädigungen -Prüfung Buchholzschutz -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben <p>Betriebsöluntersuchung nach DIN EN 60422 (VDE 0370-2): <u>Richtlinie zur Überwachung und Wartung von Isolierölen auf Mineralölbasis in elektrischen Betriebsmitteln</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Farbe und Aussehen -Reinheit -Durchschlagsspannung -Neutralisationszahl -Dielektrischer Verlustfaktor -Grenzflächenspannung -Wassergehalt <p>GAS-in-Öl Analyse nach DIN EN 60599 (VDE 0370-7): <u>zur Früherkennung elektrischer und thermischer Fehler</u> in Betrieb befindliche, mit Mineralöl imprägnierte elektrische Geräte Leitfaden zur Interpretation der Analyse gelöster und freier Gase</p> <p>Ölanalyse PCB nach DIN EN 12766 <u>bestehend aus:</u> -Bestimmung von PCBs und verwandten Produkten</p> <p><u>Zusätzliche Leistungen bei Bedarf:</u> Trockenperlen Austausch: <u>bestehend aus:</u> Trockenvorlage -demontieren, zerlegen, reinigen -alte Trockenperlen entsorgen Ölvorlage -demontieren, reinigen -neue Trockenperlen auffüllen</p> <p>Isolieröl Nachfüllen: <u>bestehend aus:</u> -Ausdehnungsgefäß >20° auffüllen</p>

LEISTUNGSBESCHREIBUNG Wartung und Instandhaltung	
Schaltgerät	Ausführung
Trockentransformatoren	<p><u>Kontrollarbeiten</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Allgemeiner Zustand -Sichtkontrolle --der Spulenblöcke --des Kernes --der Stromverbindungen <p>Reinigen</p> <ul style="list-style-type: none"> --der Spulenblöcke --der inneren Kühlluftkanäle (sofern möglich) --der Ober und Unterjoche --der Presseisen <p>Kontrolle, Überprüfung und Reinigung</p> <ul style="list-style-type: none"> --der Querstromlüfter <p><u>Anschlüsse</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Allgemeiner Zustand <p>-Drehmomentkontrolle</p> <ul style="list-style-type: none"> --aller elektrisch leitenden Schraubverbindungen --aller mechanischen Schraubenverbindungen <p>-Kontrolle</p> <ul style="list-style-type: none"> --aller geschraubten Stromverbindungen und Ausleitungen <p>Sonstiges</p> <ul style="list-style-type: none"> -Reinigung --der Trafzellen --der Isolatoren an den Ableitungen --Betriebsbereitschaft herstellen und Übergabe -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben <p>zusätzlich Kontrolle</p> <ul style="list-style-type: none"> --der Schutz- und Überwachungsgeräte
MCC-Einschub	<ul style="list-style-type: none"> -Sicht- und Funktionsprüfung -Kontrolle der mechanischen Baugruppen -Reinigung aller Lager- und Gelenkstellen sowie Gleitflächen, Aufbringung neuer Schmierstoffe -Überprüfung der elektrischen Ausrüstung -mechanische und elektrische Funktionskontrolle -Prüfprotokoll erstellen -Revisionsmarke aufkleben

PRÜFUNGEN an Schaltgeräten		
Prüfgeräte, Hersteller	Prüfbereich	Prüfung
ODEN AT Megger (Programma)	Niederspannungsschalter UMZ-Relais	Hochstromprüfung (Primärprüfung) Primärprüfung
SVERKER 760 / 780/900 Megger (Programma)	Relais	Sekundärprüfung UMZ-Schutz, Diff-Schutz
B10E Netzgerät Megger (Programma)	Mittel- / Niederspannungsschalter	Spulen-/Motorenprüfung
MOM 2 Megger (Programma)	Mittel- / Niederspannungsschalter	Übergangswiderstandsmessung (Spannungsfallmessung)
MOM 690 Megger (Programma)	Mittel- / Niederspannungsschalter UMZ-Relais	Übergangswiderstandsmessung (Spannungsfallmessung) Primärprüfung an Relais
EGIL Megger (Programma)	Mittelspannungsschalter	Schalteranalyse Spannungs- / Strommessung
METRISO 5000 Gossen Metrawatt	Transformatoren niederspannungsseitig	Isolationsprüfung Kabelprüfung
Fluke	Transformatoren	Isolationsprüfung, Schleifenimpedanz messen, mit und ohne RCD), Spannungsprüfung
C. A 6413 CHAUVIN ARNOUX	Transformatoren Potentialausgleich	Erdungsmessung
VIDAR Megger (Programma)	Vakuumschaltgeräte	Vakuumpippenprüfung Isolationsprüfung
PROMET 100 KoCoS	Mittel- / Niederspannungsschalter Lasttrenner	Übergangswiderstandsmessung
ACTAS P6 KoCoS	Mittelspannungsschalter	Schalteranalyse Messung: der Schaltzeiten sowie der Gleichzeitigkeit Schalterpole
TRIP TEST ABB	Niederspannungsschalter SACE	Auslöseprüfung
Batterieeinheit PR30/B ABB	Niederspannungsschalter SACE	Auslöseprüfung
TT1 Siemens	Niederspannungsschalter 3WN	Auslöseprüfung

Cibano Omicron	Mittelspannungsschaltgeräte	Schalteranalyse Messung: der Schaltzeiten sowie der Gleichzeitigkeit Schalterpole, Spulenprüfung Motorprüfung, Übergangswiderstandsmessung (Spannungsfallmessung)
----------------	-----------------------------	--